

MACROSAN RINZAFFO

RINZAFFO PER
STROLLATURE ANTISALE
E MANO DI AGGANCIO

Caratteristiche

MACROSAN RINZAFFO è un composto inorganico costituito da una specifica miscela di leganti idraulici, inerti selezionati in opportuna curva granulometrica ed additivi inibitori delle salinità superficiali.

Miscelato con acqua, dà luogo ad una malta da rinzaffo ricca di microvuoti d'aria, tra loro comunicanti, in grado di stabilizzare i fenomeni degradanti esercitati dall'igroscopia dei solfati ed, al contempo, permetterne il passaggio dell'umidità verso l'ambiente esterno sotto forma di vapore. MACROSAN RINZAFFO costituisce quindi un'ottimale aggancio per il successivo riporto di intonaco deumidificante MACROSAN CONCENTRATO, MACROSAN PRONTO o TECHNOSAN INTONACO che, attraverso il notevole aumento della superficie evaporante, innesca un costante e naturale processo di smaltimento dell'umidità contenuta nelle murature.

Campi di applicazione

Si applica su ogni tipo di muratura aggredita da fenomenici umidità, quale promotore di aggancio e filtro antisalino.

Vantaggi

- Aumenta il grado di adesione dell'intonaco deumidificante
- Inerte all'azione dei solfati
- Altamente poroso
- Applicabile con macchine intonacatrici

Supporti idonei

Murature in laterizio, tufo, pietra e miste, impermeabilizzanti osmotici

Preparazione dei supporti

Pulire accuratamente, per almeno un metro sopra il segno visibile di umidità, la muratura da trattare eliminando tutto il materiale non perfettamente aderente, tracce di rivestimenti e trattamenti precedenti. Rimuovere eventuali depositi salini. Riempire grosse cavità o fuori piombo, con malta di MACROSAN PRONTO o TECHNOSAN armata di scaglie di laterizio o tavelle.

Modalità di impiego

Impastare MACROSAN RINZAFFO in betoniera a bicchiere per almeno 5 minuti con il 18 % circa di acqua pulita (4,5 l per ogni confezione da 25 kg), fino ad ottenere una malta di consistenza idonea per l'operazione di rinzaffatura.

Per l'applicazione a macchina, regolare il flusso dell'acqua in funzione della lavorabilità voluta, che consenta però di dar origine a superfici notevolmente ruvide.

Prima dell'applicazione del MACROSAN RINZAFFO, lavare bene la parete da trattare per eliminare ogni traccia di efflorescenze saline ed eventualmente applicare MACROSAL. Procedere quindi, con l'applicazione del MACROSAN RINZAFFO con cazzuola o intonacatrice fino a completa copertura della parete, realizzando uno spessore medio di 5 – 7 mm. Far maturare per 24 ore, bagnare, e procedere con l'applicazione dell'intonaco di MACROSAN PRONTO (1 sacco da 25 Kg e 4/4,5 l di acqua) oppure MACROSAN CONCENTRATO o MACROSAN PRONTO CALCE (1 sacco da 20 Kg con 4 – 5 secchi di sabbia grossa e 15 l di acqua) per uno spessore di 2 cm circa, oppure TECHNOSAN.

Dati tecnici* ed applicativi**

*Aspetto	polvere color grigio nocciola
*Peso specifico malta fresca	1.800 kg/m ³ circa
*Confezione	sacco da 25 kg
*Consumo medio per 5 – 7 mm di spessore	7 kg di polvere/m ²
*Acqua d'impasto	18%
*Acqua d'impasto per intonacatrice	In funzione della consistenza
*Resistenza a compressione a 28 gg	11 N/mm ²
*Diametro massimo inerte	3 mm
*Tempo di miscelazione	5 minuti
*Permeabilità al vapore	$\mu < 15$
*Spessore ottimale	5 – 7 mm
*Temperatura d'impiego	+ 5 / + 35 °C
* Tempo di conservazione	12 mesi se mantenuto in ambiente asciutto e fresco in confezioni originali sigillate
**Attrezzatura betoniera, staggia, frattazzo, cazzuola, intonacatrice.	

Avvertenze

- **Non applicare su supporti surriscaldati, in presenza di forte vento o in pieno sole
 - **Non applicare su supporti gelati o con possibilità di gelo nelle 24 ore successive alla stesura
 - **Non aggiungere acqua o altro al prodotto già impastato
 - **Non applicare su superfici in gesso
 - **Mantenere staccato l'intonaco da eventuali ristagni d'acqua
 - **In caso di temperature elevate, mantenere la superficie inumidita per 24 ore
- Resistenze meccaniche:** le resistenze meccaniche riportate in tabella sono state ricavate da provini 4 x 4 x 16 cm, confezionati in laboratorio con il 18% di acqua e maturati a 20° C e U.R. 90%. I dati sopra esposti pertanto possono variare se variano le condizioni di impasto e stagionatura.
- N.B. Tali valori si riferiscono a prove di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.