

TECHNOSAN INTONACO

**INTONACO
DEUMIDIFICANTE
PRONTO ALL'USO**

Caratteristiche

TECHNOSAN INTONACO è un premiscelato pronto all'uso composto da leganti aerei ed idraulici, additivi chimici ed inerti selezionati. Mescolato con acqua pulita, dà origine ad una malta tixotropica di consistenza plastica, ben lavorabile, con caratteristiche deumidificanti ed idonea per l'applicazione a spruzzo con intonacatrice meccanica.

Campi di applicazione

E' particolarmente indicato per l'intonacatura di murature interne ed esterne con problemi di umidità dovuta a fenomeni di risalita capillare.

In combinazione con MACROSAL e MACROSAN RINZAFFO, evita la formazione di cristallizzazioni saline causa del degrado e distacco degli intonaci tradizionali.

TECHNOSAN INTONACO viene utilizzato anche come intonaco anticondensa negli ambienti interrati con infiltrazioni d'acqua o umidità dopo l'impermeabilizzazione con prodotti osmotici tipo MICROCEM.

Vantaggi

- Mantiene inalterata nel tempo la sua azione deumidificante.
- Pronto all'uso.
- Permette il veloce riutilizzo dei locali.
- Elevato potere evaporante.
- Applicabile con le comuni macchine intonatrici

Supporti idonei

Murature in laterizio, termolaterizio, tufo, miste.

Blocchetti in cemento (previa applicazione di MACROSAN RINZAFFO)

Cementi osmotici (fresco su fresco per effetto anticondensa).

Preparazione dei supporti

Asportare completamente ogni traccia d'intonaco od altro materiale non aderente alla muratura per un'altezza di almeno un metro oltre il segno visibile di umidità. Rimuovere meccanicamente tutte le parti non ben ancorate o in fase di distacco, eventuali depositi salini e tracce di impermeabilizzanti (catrami, guaine, etc.). Per ricostruire la planarità su murature fuori piombo e per risarcire grosse cavità, rincocciare con scaglie di mattone o tavelle, utilizzando TECHNOSAN INTONACO come malta legante. Bagnare a rifiuto con acqua la parete così preparata ed applicare MACROSAL sul supporto ancora bagnato ed entro 5-10 minuti rinzaffare con MACROSAN RINZAFFO.

Modalità d'impiego

Per le applicazioni a mano, impastare il TECHNOSAN INTONACO con il 19,5 % di acqua circa usando un trapano con frusta. Per l'applicazione meccanica con intonacatrice, regolare il flusso dell'acqua in funzione della lavorabilità voluta. Dopo circa 6 - 7 ore dall'applicazione del MACROSAN RINZAFFO, e comunque raggiunta sufficiente maturazione di quest'ultimo, procedere all'applicazione del TECHNOSAN INTONACO in più riprese mediante intonacatrice per uno spessore minimo di 20 mm.

A distanza di 2-3 settimane, l'intonaco è pronto per eventuali interventi di rifinitura e decorazione

Dati tecnici* ed applicativi**

*Aspetto	Polvere colore grigio
*Confezione	Sacco da 25 kg
*Acqua d'impasto per applicazioni a mano	19,5%
*Acqua d'impasto per intonacatrice	In funzione del supporto e della consistenza desiderata
*Peso specifico malta fresca	1.690 kg/m ³
*Consumo medio per 2 cm di spessore	28-30 kg di polvere/m ²
*Resistenza a compressione a 28 gg	5 N/mm ²
*Permeabilità al vapore	$\mu < 8$
*Diametro massimo inerte	3 mm
*Spessore minimo	20 mm
*Spessore massimo complessivo	40 mm
*Temperatura d'impiego	+ 5 / + 35 °C
*Tempo di conservazione	12 mesi se mantenuto in ambiente asciutto e fresco in confezioni originali e sigillate
**Attrezzatura: intonacatrice, staggia, frattazzo, cazzuola, betoniera	

Avvertenze

- **Non applicare su supporti surriscaldati, in presenza di forte vento o in pieno sole
- **Non applicare su supporti gelati o con possibilità di gelo nelle 24 ore successive alla stesura
- **Non aggiungere acqua o altro al prodotto già impastato
- **Non applicare su superfici in gesso
- **Mantenere staccato l'intonaco da eventuali ristagni d'acqua
- **In caso di temperature elevate, mantenere la superficie inumidita per 24 ore

Resistenze meccaniche: le resistenze meccaniche riportate in tabella sono state ricavate da provini 4 x 4 x 16 cm, confezionati in laboratorio con il 18% di acqua e maturati a 20° C e U.R. 90%. I dati sopra esposti pertanto possono variare se variano le condizioni di impasto e stagionatura.

N.B. Tali valori si riferiscono a prove di laboratorio in ambiente condizionato e possono essere sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.