

Polimer Batten Strip

Piattina polimerica preforata per fissaggi, in bobina

1. Descrizione

La piattina polimerica preforata, in bobina, Polimer Batten Strip è progettata per i fissaggi meccanici della membrana EPDM su solai e verticali in lamiera di acciaio, compensato e legno.

2. Preparazione

Quando è necessario eseguire tagli in cantiere, tutte le parti tagliate devono essere arrotondate, in modo da eliminare gli spigoli taglienti.

3. Applicazione

Srotolare la piattina in linea dritta fissandone l'estremità, tirandola per 10 m e fissandola nuovamente. Le teste delle viti devono essere a filo con la superficie della piattina. Evitare di stringere le troppo le viti, per evitare incurvamenti della piattina. Si deve vedere solo una leggera depressione in corrispondenza delle teste delle viti. Se durante l'avvitamento si incontrasse un ostacolo non perforabile, svitare con attenzione la vite per non danneggiare la piattina e riavvitarla spostata di 50 mm e centrata nella piattina. Usare la lunghezza più pratica per l'installazione. Sormontare le piattine consecutive di 25 mm e fissarle con una sola vite. Non usare tasselli con viti a percussione con questo tipo di piattina.

4. Consumo

In conformità ai requisiti di progetto.

5. Caratteristiche

Tecniche	■ Materiale	polimerico orientato
	■ Lunghezza (m)	76.2 (bobina)
	■ Larghezza (mm)	25.4
	■ Spessore (mm)	1.3
	■ Fori (mm)	diametro 4,6 mm – distanziati 102 mm

6. Confezione – Conservazione – Durata a magazzino

Confezione: 76,2 m per bobina in dispensatore di cartone.

Conservazione: Nell'imballo originale, in ambiente asciutto e pulito

Durata a magazzino: Illimitata se immagazzinata come indicato