

Caratteristiche

DAM[®]JOINT HDG sono profili idroespandenti a base di bentonite di sodio naturale pregelificata, prodotta con un innovativo sistema di preidratazione controllata e stabilizzazione chimica della massa.

DAM[®]JOINT HDG posti a contatto con acqua rigonfiano progressivamente sigillando i vuoti periferici, impedendo così ogni passaggio d'acqua.

DAM[®]JOINT HDG sono prodotti con sezione triangolare - trapezoidale o rettangolare, attraverso un'innovativa e brevettata tecnica di miscelazione ed estrusione sotto vuoto (2 cicli) che permette l'eliminazione di ogni porosità nella massa bentonitica, conferendo al prodotto finale caratteristiche di alta densità (HDG) e quindi di eccezionale impermeabilità all'acqua ($K=E^{-13}$ m/sec) oltre che di stabilità di comportamento nel tempo, anche se posto al contatto con acque inquinate o dure e materiali fortemente acidi o altamente basici come per esempio il calcestruzzo fresco.

DAM[®]JOINT HDG sono pigmentati con un colore verde che ha funzione di "tracciante", per l'individuazione di punti d'infiltrazione d'acqua non sigillabili dalla normale espansione.

Ciò ne permette una specifica e puntuale manutenzione .

Campi di applicazione

I giunti idroespandenti DAM[®]JOINT HDG sono studiati nella forma e dimensione del profilo per soddisfare specifiche esigenze applicative e garantire la tenuta d'acqua, anche in condizioni estreme.

DAM[®] JOINT HDG DJ 2025 – Profilo di sezione rettangolare, prodotto in rotoli di lunghezza 5 m. Dimensione sezione mm 20x25. il peso del profilo è di 1 Kg/m.

DAM[®] JOINT HDG DJ 3312 – Profilo di sezione trapezoidale, prodotto in barre di lunghezza 1 m. dimensione sezione mm 33x12. il peso del profilo è di 640 g/m.

DAM[®] JOINT HDG DJ TR35 – Profilo di sezione triangolare prodotto in barre di lunghezza 1m. Dimensione dei lati mm 35. DAM[®]JOINT HDG DJ TR35 viene proposto, per la sua forma triangolare, all'interno della struttura nella congiunzione tra soletta e parete verticale come guancia idroespandente. Dalla sua inerzia chimica il DAM[®]JOINT HDG DJ TR35 può essere abbinato a qualsiasi sistema impermeabilizzante (guaina, cementi osmotici ecc.) DAM[®]JOINT HDG DJ TR35 viene impiegato anche come waterstop, appoggiandolo con il lato maggiore (mm 46), nella mezzera delle riprese di getto . Il peso del profilo è pari a 1,16 Kg/m e viene utilizzato per interventi con carichi idraulici medio-alti.

Modalità di impiego

Supporto: Il piano di appoggio deve essere pulito e quanto più regolare. Rimuovere pertanto ogni elemento incoerente o di separazione con il supporto. (Sabbia, terra, biacca cementizia ecc.).

Prodotto: DAM[®]JOINT HDG sono morbidi e flessibili e si adattano alle scabrosità ed irregolarità della superficie, con la sola pressione delle dita.

Posizionamento: DAM[®]JOINT HDG posti all'interno del getto in cls, devono essere fissati in posizione tale da essere ricoperti lateralmente da 7 cm di calcestruzzo, evitando il contatto con

tiranti, ferri di armatura, lame dei casseri e legni distanziatori. DAM[®]JOINT HDG DJ TR35 usato esternamente come guscia idroespandente, va appoggiato negli angoli tra le superfici orizzontali e verticali e ricoperto immediatamente con malta cementizia, betoncino, DAM[®]JOINT HDG.

Fissaggio: Il fissaggio al supporto si effettua con chiodi distanziati fra loro di 25/30 cm. In caso di getti di calcestruzzo effettuati da altezza elevata, il fissaggio va migliorato con l'impiego degli specifici profili in lamiera forata Fixo (forniti a richiesta) impiegando chiodi d'acciaio, a testa larga, di lunghezza 3-4 cm.

NB: l'eccezionale impermeabilità e l'alta densità di DAM[®]JOINT HDG ne permettono l'uso in presenza di fondi bagnati, senza l'impiego di retine di contenimento atte a rallentare l'espansione veloce, tipica dei normali giunti (secchi) idroespandenti.

Collegamento dei capi: DAM[®]JOINT HDG vanno accostati testa contro testa amalgamando e saldando i capi con la sola pressione delle dita.

NB: Il DAM[®]JOINT HDG DJ TR35 impiegato come waterstop, può essere fissato utilizzando le specifiche placche di lamiera forata (fornite a richiesta) che devono essere piegate a 90° ed applicate sui collegamenti di testa ed al centro delle barre stesse; il DAM[®]JOINT HDG DJ TR35 impiegato come guscia esterna, non richiede fissaggi meccanici ma deve essere ricoperto immediatamente con la membrana DAM[®]ROLL HDG o, qualora venisse impiegato a supporto di impermeabilizzanti cementiti osmotici, con una striscia di membrana (bituminosa, sintetica) o geotessuto e quindi ricoperto con calcestruzzo di spessore di cm10 o terra ben compattata.

Dati tecnici ed applicativi

Composizione	Bentonite di sodio, acqua e polimeri stabilizzanti in soluzione, pigmento atossico di color verde
Peso per m.	DJ 2025 = 1,00 Kg DJ TR35 = 1,16 Kg DJ 3312 = 640 gr
Contenuto secco	70% Circa
Valore massimo d'espansione in acqua dolce	L'espansione dei DAM [®] JOINT HDG è isotropa con un aumento minimo di volume di 6 volte senza perdita di coesione della massa.
Espansione volumetrica in acqua (senza gonfiamento)	24 ore -70% 48 ore -130% 144 ore -200% 360 ore -600%
Espansione volumetrica esposizione alla pioggia (senza gonfiamento)	24 ore -10% 48 ore -18%
Ripetibilità dell'espansione (cicli di idratazione / disidratazione)	Dopo 5 cicli non si sono verificate modifiche sostanziali delle caratteristiche.
Stabilità nel tempo	La preidratazione e la stabilizzazione chimica garantiscono la costanza di caratteristiche anche in presenza di acque salate, solfatose e ricche di ioni calcio e magnesio (resistenza allo scambio ionico)

Avvertenze

Non usare DAM[®]JOINT HDG come giunto di dilatazione.

L'esposizione all'aria ed al sole per oltre 24 ore produce una progressiva essiccazione dei DAM[®]JOINT HDG che divengono solo più rigidi, senza perdere le caratteristiche di stabilità, impermeabilità ed espansione.